



KINTEK FURNACE

Vacuum Furnace カタログ

Contact us for more catalogs of [High Temperature Furnaces](#), 等

KINTEK FURNACE

????

>>> ????????

Kintek Furnace は、マッフル炉、管状炉、真空炉、雰囲気制御システム、および高度な CVD/PECVD

ソリューションを含む、精密高温実験装置を専門とする技術主導型のイノベーターです。材料科学、化学研究、熱処理用途向けに設計された当社の堅牢でエネルギー効率に優れたシステムは、極熱環境における精度、安全性、再現性を最優先しており、研究者や産業ラボに画期的な成果をもたらす力を与えています。



真空誘導溶解炉とアーク溶解炉

商品番号: KT-VI



前書き

KINTEKの真空誘導溶解炉で2000℃までの高純度金属を溶解。航空宇宙、合金など、カスタマイズ可能なソリューション。お気軽にお問い合わせください！

[詳細を学ぶ](#)

るつば有効容量	4L
るつば有効容量（銅）	20kgs
最高温度	2000 °C
最大溶解真空度	• 7×10-3Pa • 真空時間：予熱完了後、拡散ポンプを開放し、30分で7×10-3Paまで到達。
定格出力	60KW
定格電圧	375V
電源周波数	50HZ
評価される頻度	1500~2500HZ
熱要素	誘導の銅のコイル
真空システム	• 70L/s 二重段階の回転式ベーン機械ポンプ • Dia.300mm の拡散ポンプ、最高。ポンプの速度: 5000L/s • Dia.300mm拡散ポンプクロッドトラップ、ポンプオイルの効果的な冷却サイクル • Dia.300mm拡散ポンプフラッパーバルブ+ Dia.80mm元ポンプフラッパーバルブ • ステンレスパイプ+ステンレスベローズ

モデル	容量	温度	真空度	定格出力
KT-VI5	5kg	1700 °C	6x10-3Pa	40Kw
KT-VI10	10kg	1700 °C	6x10-3Pa	40Kw
KT-VI25	25kg	1700 °C	6x10-3Pa	75Kw
KT-VI50	50kg	1700 °C	6x10-3Pa	100Kw
KT-VI100	100kg	1700 °C	6x10-3Pa	160Kw
KT-VI200	200kg	1700 °C	6x10-3Pa	200Kw
KT-VI500	500kg	1700 °C	6x10-3Pa	500Kw

真空熱処理焼結ろう付炉

商品番号: KT-BF



前書き

KINTEK

真空ろう付け炉は、優れた温度制御により精密でクリーンな接合部を実現します。多様な金属にカスタマイズ可能で、航空宇宙、医療、サーマル用途に最適です。お見積もりはこちら

[詳細を学ぶ](#)

定格出力	100 Kw
定格温度	700 °C
電源	380 V、50 Hz
作業面積	Φ820×1700mm
真空度	6.67×10 ⁻³ Pa
圧力上昇率	2pa/h
温度制御精度	±1°C

小型真空熱処理・タングステン線焼結炉

商品番号: KT-VTW



前書き

ラボ用コンパクト真空タングステンワイヤー焼結炉。
精密で移動可能な設計で、優れた真空度を実現。先端
材料研究に最適です。お問い合わせ

[詳細を学ぶ](#)

モリブデン真空熱処理炉

商品番号: KT-VM



前書き

1400℃の精密熱処理が可能な高性能モリブデン真空炉。
焼結、ろう付け、結晶成長に最適。耐久性、効率性に優れ、カスタマイズも可能。

[詳細を学ぶ](#)

炉型	KT-VM
最高温度	1400 °C
一定作業温度	1300 °C
チャンパー断熱材	モリブデン遮熱板
発熱体	モリブデンストリップ
加熱速度	0~10℃/分
温度センサー	S型サーマルカップル内蔵
温度コントローラー	PLC付きタッチスクリーンPIDコントローラー
温度制御精度	±1℃
温度均一性	±5℃
電源	AC110-440V、50/60Hz

標準チャンパーサイズ

チャンパーサイズ(mm)	有効容積 (L)	チャンパーサイズ(mm)	有効容積 (L)
150x150x200	4.5	400x400x500	80
200x200x300	12	500x500x600	125
300x300x400	36	600x600x700	253

特注サイズ・数量も承ります。 [お問い合わせください。](#)

炉室

- チャンパー内面に輝度があるか定期的に点検する。
- 酸化や製品の汚染を防ぐため、炉内の乾燥と清潔を保つ。
- 断熱スクリーンの熱膨張変形の原因となる急速加熱は避ける。
- 加熱を開始する前に、リーク率と最終真空度を確認する。
- 未使用時はチャンパー内を真空に保ち、揮発性物質が存在する場合はチャンパーベークを行う。
- 高温の段階では、加熱速度を遅くする。

モリブデンストリップヒーター	- 製品を取り出す際、モリブデンストリップの上に物を落とさないでください。 - 低融点の鉄含有製品がモリブデン・ストリップに揮発するのを防いでください。ストリップの溶融や経時的な破損につながる可能性があります。 - 製品を取り出す際は、両手または適切な工具で確実に保持する。 - 製品中の不純物含有量を厳密に管理する。
ピラニゲージ・イオン化ゲージ	- ピラニゲージの操作およびメンテナンスの際は、電気機器の安全規定を遵守すること。 - 炉内が真空の状態でゲージ管を無理に分解しないでください。 - ゲージを加圧（0.05Pa以上）しないでください。必要に応じてゲージの電源を切ってください。 - 腐食性ガス雰囲気への導入は避けてください。 - 真空計の校正は、乾燥空気または窒素で行ってください。 - 大気圧下でのイオン化ゲージの電源投入は避けてください。 - 分解時にはシールや接触面をアセトンやアルコールで洗浄し、再組立前には真空グリースを塗布してください。 - ゼロ点校正、フルスケール校正は、真空計とピラニゲージを合わせるために、初回使用時または一定期間使用後に行ってください。
機械式ポンプ	- ポンプキャパシティの非摩耗と真空への悪影響を防ぐため、ポンプの温度が45度を超えないようにしてください。 - オイルウィンドウのオイルの色を定期的に監視する。 - 真空ポンプ始動時に排気口からオイルが飛び散っていないか確認し、オイルレベルを点検する。 - 運転前および運転中のポンプ温度を測定し、冷却水温を監視してください。 - オイル交換は3ヶ月毎（型式：HFV-100）に行ってください。 - 油面が高い場合は、ドレンバルブを開けて標準油面まで下げてください。
ルーツポンプ	- ポンプキャパシティ内を清浄に保つ。 - ポンプ油の品質を監視する。 - ポンプが適切に回転するようにしてください。 - 水分の多い製品、粒子の大きい製品を炉室内に置かないでください。 - 拡散ポンプオイルが変色または乳化した場合は速やかに交換してください。 - ポンプに異常が発生した場合は、直ちにメーカーに連絡してください。
ディフュージョンポンプ	- オイル窓の拡散オイルの交換が必要か確認してください。 - 始動後のポンプ回転数を監視する。 - ポンプに十分な冷却水が供給されていることを確認してください。 - ディフュージョンポンプオイルを適切なモデル（HFV-3）と交換する。 - ヒーター温度、オイルレベル、ポンプコアの取り付けが正常であることを確認する。 - ポンプ表面温度を10～35℃、湿度を65%以下に保つ。
ウォータークーラー	- ウォータークーラーを運転する前に、取扱説明書をよく読んでください。 - 吸水ポンプと吐水ポンプの回転方向に注意してください。 - 始動後、炉水の入口圧力が正しく表示されることを確認してください。 - 効果的な放熱システムを確立してください。 - 水タンク内の水質を定期的に確認してください。 - 放熱システムは3～5ヶ月毎に清掃してください。 - 設定温度の過負荷を避ける。例えば、設定温度が20度の場合、21度以下にならないようにする。設定温度を21度以上に調整する。 - クーラーの設置場所に適した換気を確保する。 - 時々サイドカバーを開け、内部の水タンクを希塩酸で洗浄する。

真空熱処理焼結炉 モリブデンワイヤー真空焼結炉

商品番号: KT-VMW



前書き

KINTEKの真空モリブデンワイヤー焼結炉は、焼結、アニール、材料研究のための高温・高真空プロセスに優れています。1700℃の高精度加熱で均一な結果を得ることができます。カスタムソリューションも可能です。

[詳細を学ぶ](#)

最高温度	1700℃（公称1600）
作業領域サイズ（例）	Φ60×80 mm、Φ160×160 mm、Φ200×200 mm、Φ300×400 mm、Φ400×500 mm（カスタマイズ可能）
コールド真空度	10^{-3} Paまたは 10^{-4} Pa
圧力上昇率	≤3Pa/h
電源	三相 380 V 50 Hz（カスタマイズ可能）
炉内温度均一性	±5℃（真空下）
ローディングおよびアンローディング方法	上置き、横置き、下置きオプション
保護ガスオプション	アルゴン、窒素、水素の自動充放電
制御方法	LCDタッチスクリーンインターフェース付きPLC

9Mpa真空熱処理焼結炉

商品番号: KT-APS



前書き

KINTEKの先進的な空圧焼結炉で、優れたセラミック緻密化を実現します。最大9MPaの高圧力、2200℃の精密制御。

[詳細を学ぶ](#)

空気圧焼結炉	縦型構造
作業領域	Φ100×90mm、Φ200×220mmなど
ボトムリフト式	Φ300×400mm等
横型	250×250×400mm、375×375×475mmなど
冷間真空度	10 ⁻³ Pa、10Paなど
最高圧力	1.2MPa、2MPa、6MPa、9MPa
使用温度	2000℃-2200℃

セラミックファイバーライナー付き真空熱処理炉

商品番号: KT-VF



前書き

KINTEKのセラミックファイバーライニング付き真空炉は、最高1700℃までの精密な高温処理を実現し、均一な熱分布とエネルギー効率を保証します。研究室や生産現場に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

炉型	KT-VF12 / KT-VF17
最高温度	1200℃ / 1700℃
一定作業温度	1100℃ / 1600℃
チャンパー材質	セラミック多結晶ファイバー
発熱体	Cr2Al2Mo2ワイヤーコイル / 二珪化モリブデン(MoSi2)
加熱速度	0～20℃/分（調整可能）
温度センサー	Kタイプ/Bタイプ熱電対内蔵
温度コントローラー	PLC付タッチスクリーンPIDコントローラー
温度制御精度	±1℃
温度均一性	±5℃
電源	AC110-440V、50/60HZ（カスタマイズ可能）

標準チャンパーサイズ（カスタマイズ歓迎）			
チャンパーサイズ（mm）（D×W×H）	有効容積（L）	チャンパーサイズ（mm）（D×W×H）	有効容積（L）
100x100x100	1	400x400x500	80
150x150x200	4.5	500x500x600	125
200x200x300	12	600x600x700	253
300x300x400	36	800x800x800	512
特定の研究ニーズに対応するため、特注のサイズや容積も承ります。			

2200 °C タングステン真空熱処理焼結炉

商品番号: KT-VT



前書き

高温材料加工用2200°Cタングステン真空炉。正確な制御、優れた真空度、カスタマイズ可能なソリューション。研究・工業用途に最適。

[詳細を学ぶ](#)

炉型	KT-VT		
最高温度	2200 ℃		
一定作業温度	2100 ℃		
チャンバー断熱材	タングステン遮熱板		
発熱体	タングステンコイル/メッシュ		
加熱速度	0～10℃/分		
温度センサー	T/R熱電対、赤外線温度計		
温度コントローラー	PLC付きタッチスクリーンPIDコントローラー		
温度制御精度	±1℃		
電源	AC110-440V,50/60HZ		
標準的な部屋のサイズ			
型式	チャンバーサイズ	温度均一性	定格電力
KT-VT1010	φ100x100mm	±3℃	21Kw
KT-VT2030	Φ200x 300mm	±3℃	68Kw
KT-VT3050	Φ300x 500mm	±3℃	120Kw
KT-VT4060	Φ400x 600mm	±3℃	160Kw
顧客の設計サイズおよび容積は受け入れられます			

真空焼結用圧力式真空熱処理焼結炉

商品番号: KT-VPS



前書き

KINTEKの真空加圧焼結炉はセラミック、金属、複合材料に2100℃の精度を提供します。カスタマイズ可能、高性能、コンタミネーションフリー。今すぐお見積もりを

[詳細を学ぶ](#)

最高温度	2100℃
圧力範囲	10-800T
加熱方式	黒鉛
真空度	6×10-3Pa
有効ワークスペース	カスタマイズ可能

600T真空誘導ホットプレス真空熱処理焼結炉

商品番号: KT-VH



前書き

600T真空誘導ホットプレス炉で精密焼結。高度な600T圧力、2200℃加熱、真空/大気制御。研究・生産に最適。

詳細を学ぶ

最大圧力	600T
金型外径	φ680mm
金型材質	グラファイト
大きなサンプルサイズ	φ 500mm
冷間真空度	10Pa
炉体形状	1対2
加熱方式	誘導
加圧方式	4列機械加圧

2200 °C 黒鉛真空熱処理炉

商品番号: KT-VG



前書き

高温焼結用2200°Cグラファイト真空炉。正確なPID制御、 6×10^{-3} Paの真空、耐久性のあるグラファイト加熱。研究と生産のための理想的な。

6×10^{-3} Paの真空、耐久性のあるグラファイト加熱。研究と生産のための理想的な。

[詳細を学ぶ](#)

炉型式	KT-VG		
最高温度	2200 ℃		
一定作業温度	2100 ℃		
チャンパー断熱材	グラファイトフェルト		
発熱体	グラファイト棒		
加熱速度	0～10℃/分		
温度センサー	T/R熱電対、赤外線温度計		
温度コントローラー	PLC付きタッチスクリーンPIDコントローラー		
温度制御精度	±1℃		
最大真空度真空のレベル	6*10 ⁻³ Pa（無負荷、低温状態）		
真空圧上昇率	0.67Pa/h		
電源	AC110-440V,50/60HZ (Customizable)		
標準チャンパーサイズ（カスタマイズ可能）			
チャンパーサイズ（mm）（幅×奥行×高さまたは直径×高さ）	有効容積（L）	チャンパーサイズ（mm）（WxDxHまたはDia.xH）	有効容積（L）
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
KINTEKでは、チャンパーサイズ・チャンパー容積のカスタム設計も承っております。			



Kintek Furnace

Head Quarter: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

WhatsApp